

## 第14回 熱処理技術講習会開催レポート

開催日時/2016年2月20日 開催会場/ポリテクセンター中部

### 講習会内容

## 加工技術者から見た熱処理

座学からの体験実習が好評の当講習会。

今回も、たくさんの受講者の方からうれしいコメントをいただきました。

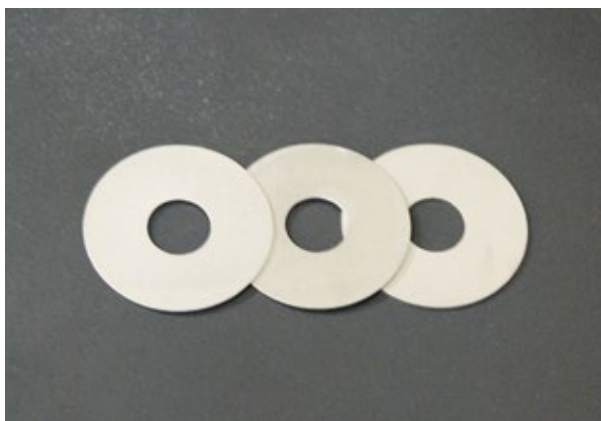
### 講習会の様子を写真で紹介



社長よりあいさつ



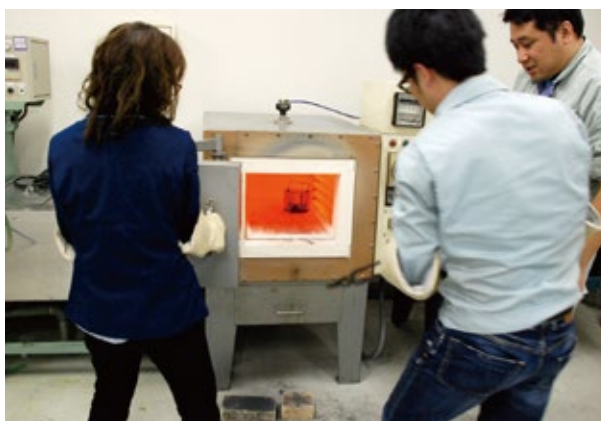
講師による座学授業



サンプルをつかって熱処理体感



熱処理の効果を確認



実際に焼入れ実習を行っています

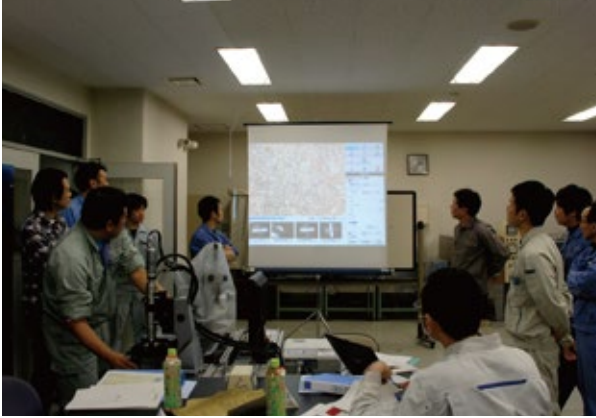


組織観察用の資料づくり

## 第14回 熱処理技術講習会開催レポート

開催日時/2016年2月20日 開催会場/ポリテクセンター中部

## 講習会の様子を写真で紹介



熱処理加工前後の組織を見比べる

## ご参加頂いた方の生の声

- 説明もわかりやすく、時々笑わせてくれる講義で一日あっというまでした。資料も見やすく、実技も楽しかったです。
- 実習をともなうセミナーは稀であり、非常にわかりやすいものでした。
- どうして熱処理で変寸するのか、焼割れが発生するのか、その原因についてとてもわかりやすい説明でした。
- 座学だけでなく、実技もあってとてもわかりやすかったです。
- わかりやすく実習を交えて行ってくださったので大変面白かったです。
- 金属組織の説明が時間がなく駆け足だったので、もう少し詳しく聞きたかった。
- ノーズRの違いで、隔R0.2の場合にR0.2の隅を起点に割れが製品全体に広がっていることに驚きました。
- 設備の充実している会場だった。
- 講義内容が非常に理解しやすく、急いだところ以外は丁寧な説明だと感じました。

## 第14回 熱処理技術講習会開催レポート

開催日時/2016年2月20日 開催会場/ポリテクセンター中部

## ご参加頂いた方の生の声

※前頁からの続き

- ビッカーズ試験機を使えるようになって良かった。
- これまでは組織名称があやふやだったが、非常にわかりやすく教えていただけで良かった。
- 平衡状態図の説明がわかりやすかった
- 講義はわかりやすく良かった。もう少し時間にゆとりがあると良い。実習は顕微鏡や測定器で少し待ちが気になった。
- 初心者の多い講習会だったので、実技などで丁寧に説明していくと内容的に時間が足りないかもしれません。
- 素人にも理解し易い講義でした。焼入れ部品図面の注意点など非常に参考になりました。
- 6時間という短い時間でしたが、多くの知識や体験談をいただきました。今後の仕事や新入社員の教育に活かしていきたいと思います。
- 実際に実験で組織を見てみたりすることができ、とても興味が持てました。時間が早く感じるくらいに楽しかったです。
- 今まで理解できていなかった鉄の組織ごとの特徴について実技をともなった体験として深い理解を得ることができました。
- 本で読むだけでなく、実際にやってみることができたのでわかりやすかった。焼入れ前と焼入れ後の組織を見て、大まかな違いがわかりました。

三洋電子では皆様のお困りごとに全力で取り組み中!!  
随時ご報告していきます!